

۱- موقعیت طرح



با توجه به مطالعات اولیه پیشنهاد می‌گردد این طرح در استان آذربایجان شرقی شهرستان آذرشهر - شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲) اجرا گردد. با توجه به بازار فروش محصول، شهرک صنعتی شهید سلیمی آذرشهر به عنوان محل مناسب اجرای طرح در نظر گرفته شده است.

۱-۲ استان

استان آذربایجان شرقی بزرگ‌ترین و پرجمعیت‌ترین استان ناحیه شمال غربی ایران محسوب می‌شود. این استان از سمت شمال به جمهوری‌های آذربایجان و ارمنستان، از سمت غرب و جنوب غرب به استان آذربایجان غربی، از سمت شرق به استان اردبیل و از سمت جنوب شرق به استان زنجان محدود شده است. لازم به ذکر است شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲) به عنوان منطقه مورد نظر در این طرح در ۳۵ کیلومتری جنوب غربی شهر تبریز قرار دارد.

۲-۲ شهرستان



آذرشهر یکی از شهرستان‌های استان آذربایجان شرقی ایران است. مرکز آن شهر آذرشهر است. آذرشهر در حدود ۵۰ کیلومتری جنوب غربی تبریز واقع شده است. این شهرستان ۱۳۴۰ متر از سطح دریا ارتفاع داشته و مساحت آن حدود ۱۶۰۰ کیلومتر مربع می‌باشد که وسعت شهرستان حدود ۳/۹۳ درصد کل وسعت استان می‌باشد. آذرشهر در شرق دریاچه ارومیه واقع و از شمال به شهرستان اسکو، از جنوب به شهرستان عجب‌شیر و از غرب به دریاچه ارومیه محدود می‌باشد.

۳-۲ موقعیت پروژه

با توجه به بررسی‌های اولیه پیشنهاد می‌شود طرح جاری در شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲) اجرا گردد. موقعیت مکانی پروژه و نقشه راه‌های دسترسی در نقشه زیر ارائه شده است:



۲-۴- دسترسی به زیرساخت ها

ردیف	زیرساخت مورد نیاز	فاصله تا محل پروژه	محل تامین زیرساخت
۱	آب	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲)
۲	برق	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲)
۳	گاز	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲)
۴	مخابرات	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲)
۵	راه اصلی	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲)
۶	راه فرعی	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی شهید سلیمی (تبریز ۲)
۷	فرودگاه	۳۵ کیلومتر	فرودگاه بین المللی تبریز
۸	بندر	۵۰۳ کیلومتر	بندر انزلی
۹	ایستگاه راه آهن	۳۸ کیلومتر	تبریز

محصول طرح حاضر تولید کیسه خون، ست سرم و کیسه ادرار می‌باشد که از گرانول PVC با گرید پزشکی تهیه می‌شود.



کیسه



ست سرم



کیسه خون
ادرار

در بیش‌تر مواقع خون به وسیله وارد کردن سوزن به درون ورید و به صورت خون کامل (Whole blood) از بدن گرفته می‌شود و سپس در یک کیسه (کیسه خون) جمع‌آوری می‌گردد. کیسه خون برای نگهداری خون کامل (Whole blood) و سایر فرآورده‌های آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. بیش‌ترین ماده سازنده کیسه‌های خون از نوع پلی ونیل کلراید (PVC) نرم شده می‌باشد. این گونه ظروف ممکن است بر حسب مورد استفاده حاوی مواد ضد انعقاد خون و یا محلول‌های نگهدارنده باشد. ویژگی‌های تعیین شده به شرح زیر است:

الف - اطمینان هرچه بیش‌تر از حفظ کیفیت خون و اجزای سازنده خون

ب - امکان خون‌گیری بدون خطر و مؤثر، تشخیص نوع خون، نگهداری، جداسازی و انتقال محتویات با دقت نظر و توجه ویژه به نحوی که خطرات زیر به حداقل ممکن کاهش یابد:

- آلودگی، به ویژه آلودگی میکروبیولوژیکی
- متوقف شدن جریان خون ناشی از ورود هوا به رگ
- خطا در شناسایی ظروف و محتویات آن
- واکنش بین ظرف و محتویات آن

ج - اطمینان از سازگاری عملی هنگام استفاده از مجموعه کسبه و ست انتقال خون

د - حصول حداکثر مقاومت در برابر پارگی و فاسد شدن در یک بسته‌بندی با حداقل جرم و حجم کیسه خون.

طراحی کیسه خون باید شرایط مطمئن و سالم برای جمع‌آوری، نگهداری، فرآیند سازی، انتقال جداسازی و تزریق خون و اجزای تشکیل دهنده خون را فراهم کند. طرح و ساخت نباید به گونه ای باشد که بر نگهداری خون و اجزای تشکیل دهنده آن اثر نامطلوب داشته باشد. کیسه خون باید جداسازی پلاسما از خون کامل توسط نیروی گریز از مرکز و یا دوباره تعلیق نمودن اجزای تشکیل دهنده سلولی را با حداقل خطر آلوده شدن توسط میکروارگانیسم‌ها میسر سازد. تمامی فرآیندها شامل تولید، سوار کردن و نگهداری کیسه خون باید تحت شرایط تمیز و بهداشتی مناسب باشد. هر نوع اقدام پیشگیرانه در تمامی مراحل باید به کاربرده شود تا امکان آلودگی اتفاقی توسط میکروارگانیسم‌ها یا جسم خارجی کاهش یابد.

ست سرم وسیله‌ای جهت تزریق وریدی انواع مایعات به بدن می‌باشد. این محصول دارای یک وسیله سوراخ کن محکم جهت ورود آسان به ظروف حاوی مایعات تزریقی و همچنین فیلتر ورودی هوا و اطاقک چکه انعطاف‌پذیر می‌باشد. قابلیت ضد پیچ‌خوردگی تیوب به همراه کلمپ کاملاً مؤثر آن در قطع و کنترل مایع از بی‌نظمی و آشفته‌گی جریان مایع ممانعت می‌کند.

مشخصات ست سرم عبارتست از:

- استریل، یک‌بار مصرف، غیرسمی، غیرتبخا، و زیست سازگار
- اطاقک چکه کاملاً نرم و شفاف جهت رؤیت مایع درون آن
- فلش بک از جنس لاتکس جهت تزریق
- وسیله سوراخ کن مجهز به فیلتر هوا
- فیلتر مایع ۱۵ میکرونی جهت ممانعت از ورود ذرات درون مایع تزریقی به بدن
- دارای کانکتور با شیب ۶ درصد جهت انطباق با سایر محصولات استاندارد
- شیر غلطکی جهت تنظیم فلوی جریان مایع
- قابلیت تزریق با نیروی جاذبه زمین (نیروی وزن) $20 = (1 \pm 0.1) \text{ ml}$ قطره آب مقطر
- استریل شده با گاز اتیلن‌اکساید

کیسه ادرار یک ظرف بسته لاستیکی که جهت جمع‌آوری ادرار مورد استفاده قرار می‌گیرد. مخزنی است که برای جمع‌آوری ادرار در بیماران سرپایی مبتلا به بی‌اختیاری ادرار به کار می‌رود.

مشخصات زمین طرح					
هزینه			بهای هر مترمربع (ریال)	مساحت (مترمربع)	ابعاد (متر) × (متر)
جمع (میلیون ریال)	مورد نیاز (میلیون ریال)	هزینه‌های انجام شده (میلیون ریال)			
۹۶۰،۴	۹۶۰،۴	۰	۰۰۰،۶۲۰	۰۰۰،۸	یک قطعه زمین در شهرک صنعتی شهید سلیمی- تبریز ۲

هزینه محوطه سازی در طرح						
شرح	مقدار کار	واحد	هزینه واحد (ریال)	هزینه های انجام شده (میلیون ریال)	مورد نیاز (میلیون ریال)	جمع کل (میلیون ریال)
تسطیح و خاکبرداری	۰۰۰،۸	مترمربع	۰۰۰،۱۰۰	۰	۸۰۰	۸۰۰
دیوارکشی	۹۶۰	مترمربع	۰۰۰،۴۰۰	۰	۳۸۴	۳۸۴
درب ورودی	۱	عدد	۰۰۰،۰۰۰،۱۵	۰	۱۵	۱۵
فضای سبز	۶۰۰،۱	مترمربع	۰۰۰،۶۰	۰	۹۶	۹۶
جدول بندی، کانال کشی	۵۳۳	متر	۰۰۰،۱۰۰	۰	۵۳	۵۳
خیابان کشی و آسفالت	۴۵۰،۲	مترمربع	۰۰۰،۳۵۰	۰	۱۵۸	۱۵۸
روشنایی	۴۹	عدد	۰۰۰،۰۰۰،۱	۰	۴۹	۴۹
جمع کل			(میلیون ریال)			
				۰	۲۵۵،۲	۲۵۵،۲

ساختمان‌ها در طرح					
شرح	مساحت (مترمربع)	بهای واحد (ریال)	هزینه‌های انجام شده (میلیون ریال)	مورد نیاز (میلیون ریال)	جمع (میلیون ریال)
سالن تولید	۵۰۰،۲	۰۰۰،۰۰۰،۱۳	۰	۵۰۰،۳۲	۵۰۰،۳۲
انبار مواد اولیه	۵۰۰	۰۰۰،۰۰۰،۵	۰	۵۰۰،۲	۵۰۰،۲
انبار محصول	۵۰۰	۰۰۰،۰۰۰،۵	۰	۵۰۰،۲	۵۰۰،۲
ساختمان اداری و نگهداری	۲۰۰	۰۰۰،۰۰۰،۴	۰	۸۰۰	۸۰۰
ساختمان‌های تأسیساتی	۱۵۰	۰۰۰،۵۰۰،۲	۰	۳۷۵	۳۷۵
ساختمان پست برق	۱۰۰	۰۰۰،۵۰۰،۲	۰	۲۵۰	۲۵۰
جمع کل (میلیون ریال)	۹۵۰،۳	–	۰	۹۲۵،۳۸	۹۲۵،۳۸

۳-۲-۲- تجهیزات و ماشین‌آلات

ماشین‌آلات اصلی این طرح شامل دستگاه و قالب اکسترودر، قالب سر ساکشن تیوب ۲۵-۳۰-۳۵ CH چهار کوپته، دستگاه اتوماتیک بسته‌بندی ترموفورمینگ، قالب فرمینگ و سیلینگ و لاستیک سیلینگ به منظور نصب بر روی دستگاه بسته‌بندی، سیستم پنوماتیکی برش رول مجهز به پیستون و سیلندرهای مجزا، کانوایر با تسمه PVC جهت جت پرینتر با سرعت متغیر، سیستم کامل جت پرینتر سه خطی جهت ثبت تاریخ تولید و انقضاء و شماره بیج بر روی بسته‌های تولید شده، سیستم کامل آب‌سردکن مدار بسته از نوع یخچالی جهت خنک کاری دستگاه‌های بسته‌بندی و وکیوم فرمینگ و ملزومات خط تولید شامل میزهای مونتاژ و غیره می‌باشد که از شرکت Plumat در کشور آلمان قابل تهیه می‌باشد که در ادامه میزان سرمایه‌گذاری مورد نیاز در این بخش ارائه گردیده است:

جمع کل (ر.م)	هزینه‌های مورد نیاز			هزینه‌های ریالی (ر.م)	هزینه‌های انجام شده (میلیون ریال)	شــــرح
	جمع هزینه مورد نیاز (میلیون ریال)	هزینه‌های ارزی				
		معادل ریالی هزینه ارزی	هزینه‌های ارزی (یورو)			
۴۷۰،۲۹	۴۷۰،۲۹	۴۷۰،۲۹	۹۹۱،۹۰۰	۰	۰	الف- ماشین‌آلات و تجهیزات خارجی
۴۲۰،۴	۴۲۰،۴	۰	۰	۴۲۰،۴	۰	سایر هزینه‌های شامل (هزینه‌های گمرکی و ترخیص، ثبت و سفارش، حمل و نقل و بیمه، نصب و راه‌اندازی، نظارت و آموزش و مالیات بر ارزش‌افزوده) حدود ۱۵٪
۰	۰	۰	۰	۰	۰	ب- ماشین‌آلات و تجهیزات داخلی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	سایر هزینه‌های شامل مالیات بر ارزش‌افزوده - حدود ۵٪
۸۹۰،۳۳	۸۹۰،۳۳	۴۷۰،۲۹	۹۹۱،۹۰۰	۴۲۰،۴	۰	جمع کل هزینه‌های ماشین‌آلات

نرخ یورو به تاریخ ۹۱/۱۱/۰۱ برابر نرخ مبادله‌ای برابر ۳۲،۷۰۸ ریال در نظر گرفته شده است.

۳-۲-۳- مواد اولیه و قطعات واسطه

مواد اولیه مصرفی در این طرح تنها شامل گرانول PVC مدیکال گرید و مستریج می‌باشد که ادامه هزینه مورد نیاز در این قسمت ارائه شده است: