

استان:

استان آذربایجان شرقی با مرکزیت شهر تاریخی و صنعتی تبریز دارای ۲۰ شهرستان است. این استان از نظر مساحت رتبه ۱۰، تعداد شهرستان رتبه ۴، تعداد بخش رتبه ۵، تعداد شهر رتبه ۴ و تعداد دهستان رتبه ۳ را در بین استان‌های ایران به خود اختصاص داده است. این استان از شمال با جمهوری‌های آذربایجان و نخجوان و ارمنستان با خط مرزی حدود ۲۳۵ کیلومتر از طریق سه نقطه جلفا، خداآفرین و پلدشت مرتبط می‌شود که با اهمیت‌ترین آن‌ها شهر جلفا بوده و از طریق خط‌آهن به نخجوان، ایروان، تفلیس، جمهوری اوکراین و بنادر دریای سیاه متصل می‌شود و از جنوب با استان زنجان، از شرق با استان اردبیل و از غرب با آذربایجان غربی مرز مشترک دارد.

شهرستان:

تبریز با بیش از ۱ میلیون و ۷۰۰ هزار نفر جمعیت دومین شهر صنعتی کشور و پنجمین شهر پرجمعیت ایران است. تبریز از لحاظ گردشگری، صنعتی، معادن و مراکز دانشگاهی بسیار مستعد بوده و مرکز استان می‌باشد و از لحاظ اکوتوریسم و چه از لحاظ تنوع آثار باستانی قابل توجه است. از کلان‌شهر تبریز به عنوان مرکز اقتصادی شمال غرب کشور یاد می‌شود.

موقعیت پروژه:

شهرک صنعتی

دسترسی به زیرساخت‌ها:

ردیف	زیرساخت مورد نیاز	فاصله تا محل پروژه	محل تأمین زیرساخت
۱	آب	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۲	برق	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۳	گاز	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۴	مخابرات	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۵	راه اصلی	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۶	راه فرعی	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۷	فرودگاه	فاصله قابل قبول	-
۸	بندر	ندارد	-
۹	ایستگاه راه آهن	فاصله قابل قبول	-

۲- مشخصات فنی طرح:

محصول:

تهیه و تأمین خون سالم یکی از اهداف سلامت جهانی است. تولید، فرآوری و پالایش خون علاوه بر جنبه‌های انسان دوستانه، در نوع خود صنعتی است که باید برای بهینه‌سازی مصرف منابع و کاهش هزینه‌های تولید در آن تلاش کرد.

نقش زمان در نگهداری از خون و فرآورده‌های خونی بسیار موثر است و برای حفظ خاصیت درمانی بسیاری از اجزای خون باید محدودیت‌های زمانی ویژه رعایت شود. به همین منظور ذخیره منظم، بهداشتی و مطمئن از خون ضروری است. کیسه خون، وسیله‌ای زیست پزشکی و یک‌بار مصرف است که به منظور جمع آوری، نگهداری، حمل و نقل و تزریق خون و فرآورده‌های آن به انسان مورد استفاده قرار می‌گیرد. استفاده از این کیسه‌های خون جدید نه تنها از هدر رفتن خون جلوگیری می‌شود، بلکه سلامت افراد نیازمند خون نیز بیش‌تر تأمین می‌شود.

تاکنون (PVC) بیشترین ماده سازنده کیسه‌های خون از نوع پلی‌فنیل کلراید بوده است. نرم‌کننده‌های موجود در آن یکی از مهم‌ترین مشکلات آن است زیرا نرم‌کننده‌ها در خون تراوش نموده و در بافت‌های چرب رسوب می‌کنند.

ظرفیت کیسه‌های خون معمولی در سازمان انتقال خون ۲۵۰ سی‌سی است اما کودکان و نوزادانی که در بخش‌های I.C.U یا سایر بخش‌های بیمارستانی نیازمند تزریق خون هستند به میزان بسیار کمتری خون در هر مرحله نیاز دارند و معمولاً بخش قابل‌توجهی از خون کیسه‌های خون معمولی که برای کودکان استفاده می‌شود دور ریخته می‌شود. کیسه‌های خون جدید ویژه اطفال که گران‌تر از کیسه‌های خون معمولی است، هر کدام از آن‌ها ۳ محفظه جداگانه و متصل به هم دارند که یک واحد خونی ۲۵۰ سی‌سی در آن در ۳ محفظه جداگانه ذخیره می‌شود، بنابراین در هر بار می‌توان یکی از قسمت‌های آن را برای یک کودک یا نوزاد نیازمند خون استفاده کرد. خلاصه فرایند تولید به شرح زیر است:

- مواد خام پلیمری با سایر مواد افزودنی مانند پایدار کننده‌ها وارد اکسترودر شده و در طول اکسترودر تحت شرایط معین با یکدیگر مخلوط می‌شوند.
- زمان ماندگاری مواد در اکسترودر بستگی به نوع مواد، نوع محصول و نوع دستگاه دارد.
- پس از پایان عمل اختلاط ماده مذاب وارد دای (DAIE) شده و به صورت ورق در می‌آید.
- پس از برش ورق در اندازه‌های معین، عمل دوخت، اتصال سرسوزن و بست انجام گرفته و بسته‌بندی می‌گردد.

ردیف	شرح	مترائ (مترمربع)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	زمین	۱۲۰۰۰	۳۶۰۰
۲	محوطه‌سازی (آماده سازی زمین، محصورسازی و محوطه داخلی)	۱۲۰۰۰	۶۱۰
۳	سالن و ساختمان تولید	۱۲۰۰	۴۸۰۰
۴	انبار مواد اولیه و قطعات یدکی	۵۰۰	۲۰۰۰
۵	انبار محصول	۵۰۰	۲۰۰۰
۶	ساختمان‌های اداری، خدماتی و بهداشتی	۳۵۰	۱۴۰۰
۷	نگهبانی	۳۰	۹۰
	جمع		۱۴۵۰۰

تجهيزات و ماشین آلات:

ردیف	نام ماشین آلات و تجهیزات	تعداد	کشور سازنده	قیمت واحد (میلیون ریال)	قیمت کل (میلیون ریال)
۱	دستگاه برش	۲	ایران	۳۰۰	۶۰۰
۲	دستگاه دوخت	۲	ایران	۳۰۰	۶۰۰
۳	دستگاه اتصال سرسوزن و بست	۲	ایران	۶۵۰	۱۳۵۰
۴	دستگاه بسته بندی بهداشتی	۱	ایران	۴۰۰	۴۰۰
۵	سیستم ضد عفونی کننده فرایند	-	ایران	۴۵۰۰	۴۵۰۰
۶	سیستم کانوایر	-	ایران	۱۴۵۰	۱۴۵۰
۷	کمپرسور	۲	ایران	۶۰۰	۱۲۰۰
۸	خط سری اکسترودر با تجهیزات متعلقه	-	چین یا هند	-	۴۶۰۰۰
جمع کل					۵۶۱۰۰

مواد اولیه و قطعات واسطه:

ردیف	شرح	مصرف سالیانه	واحد	هزینه واحد (میلیون ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	مواد پلیمری (پلی آمیدها , PVC, (...)	۱۲۵۰	تن	۹۸.۶	۱۲۳۲۵۰
۲	سرسوزن	۳۰۱۰۰۰۰	عدد	۰.۰۰۰۸	۲۴۰۸۰
۳	بست پلاستیکی	۳۰۱۰۰۰۰	عدد	۰.۰۰۰۶	۱۸۰۶۰
۴	برچسب	۳۰۱۰۰۰۰	عدد	۰.۰۰۰۶۳	۱۸۹۶۳
۵	نخ مخصوص	۲۰	تن	۲۴۰	۴۸۰۰
۶	مواد ضد عفونی کننده	۵۰	تن	۴۰۰	۲۰۰۰۰
جمع					۲۰۹۱۵۳

مدیریت و منابع انسانی:

ردیف	گروه بندی پست سازمانی	تعداد	سطح مهارت (متخصص، ماهر و غیرماهر)	متوسط حقوق ماهیانه (میلیون ریال)	جمع پرداختی سالیانه (میلیون ریال)
۱	مدیرعامل	۱	متخصص	۱۴	۱۹۶
۲	مدیر مالی	۱	متخصص	۱۲	۱۶۸
۳	مدیر تولید	۱	متخصص	۱۲	۱۶۸
۴	مدیر فروش	۱	متخصص	۱۲	۱۶۸
۵	بازاریاب	۲	ماهر	۱۰	۲۸۰
۶	کارگر	۲۰	غیر ماهر	۶	۱۶۸۰
۷	کارگر	۱۰	ماهر	۷	۹۸۰
۸	تکنسین فنی	۵	ماهر	۹	۶۳۰
۹	انباردار	۲	غیر ماهر	۶	۱۶۸
۱۰	حسابدار و اداری	۵	ماهر	۸	۵۶۰
۱۱	راننده	۲	غیر ماهر	۶	۱۶۸
۱۲	نگهبان	۲	غیر ماهر	۶	۱۶۸
جمع		۵۲			۵۳۳۴

تعداد نیروی کار ماهر مستقیم مورد نیاز: ۲۲ نفر

تعداد نیروی کار غیرماهر مستقیم مورد نیاز: ۲۶ نفر

۳- مالکیت و مجوزهای قانونی:

مالکیت زمین:

خصوصی

مالکیت معنوی و امتیازها:

به جهت حمایت دولت از ایجاد طرح‌های مشابه، مالکیت طرح حاضر شخصی (سرمایه‌گذار داخلی یا خارجی) خواهد بود.

مجوزهای قانونی:

به جهت حمایت دولت از ایجاد طرح‌های مشابه، تمامی مجوزها، پروانه بهره‌برداری و حمایت‌های مالی طبق قوانین و مقررات دولت جمهوری اسلامی ایران امکان‌پذیر و مهیا می‌باشد.

صدور پروانه ساخت تأسیسات بر اساس تعرفه و عوارض واحدهای صنعتی با لحاظ تخفیف‌های ویژه

امکان واگذاری اراضی برای اجرای طرح پس از آماده سازی توسط سرمایه‌گذار به سایر اشخاص

الزامات و محدودیت‌های قانونی و محیطی:

ایجاد و برقراری روش‌های اجرایی مرتبط با جنبه‌های زیست‌محیطی بارز و قابل شناسایی محصولات و خدمات مورد استفاده در مجموعه و ابلاغ روش‌های اجرایی و الزامات مربوطه به عرضه‌کنندگان و پیمانکاران.

طی کردن فرایند سرمایه‌گذاری طبق فرایند پیوستی و رعایت مقررات سازمان حفاظت محیط‌زیست از الزامات این طرح می‌باشد.

تحلیل ریسک پروژه

ریسک در مباحث مالی از کاربرد وسیعی برخوردار است. خصوصاً زمانی که قرار است در آینده صرف‌نظر از ارزش زمانی پول، مبالغی سرمایه‌گذاری شود. البته بعضی از سرمایه‌گذاری‌ها مانند سود سپرده‌های بانکی یا سود اوراق مشارکت ریسکی ندارد به عبارت دیگر ریسک آن‌ها برابر صفر می‌باشد. چون ریسک اصولاً احتمال انحراف بازده یا نتیجه واقعی یک سرمایه‌گذاری از بازده، یا نتیجه مورد انتظار است. به عبارت دیگر ریسک وقتی وجود دارد که نسبت به نتایج مورد انتظار آینده اطمینان کافی وجود نداشته باشد بدیهی است اگر تنها احتمال انحراف مثبت از نتیجه مورد انتظار یعنی