

۲- موقعیت طرح



با توجه به مطالعات اولیه پیشنهاد می‌گردد این طرح در استان آذربایجان شرقی شهرستان عجب‌شیر - شهرک صنعتی عجب‌شیر اجرا گردد. دلیل انتخاب شهرک فوق نزدیکی به کلان‌شهر تبریز و همچنین پتروشیمی تبریز می‌باشد. استفاده از آلیاژهای پلیمری در صنایع الکترونیکی و خودروسازی و غیره استفاده می‌شود لذا نزدیکی به شهر تبریز جهت دسترسی به بازار مصرف طرح از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. از طرفی با توجه به آنکه شهرک صنعتی عجب‌شیر نزدیک‌ترین شهرک دارای زمین قابل واگذاری به شهر تبریز می‌باشد به عنوان محل مناسب اجرای طرح در نظر گرفته شده است.

۲-۱- استان

استان آذربایجان شرقی بزرگ‌ترین و پرجمعیت‌ترین استان ناحیه شمال غربی ایران محسوب می‌شود. این استان از سمت شمال به جمهوری‌های آذربایجان و ارمنستان، از سمت غرب و جنوب غرب به استان آذربایجان غربی، از سمت شرق به استان اردبیل و از سمت جنوب شرق به استان زنجان محدود شده است. لازم به ذکر است شهرک صنعتی عجب‌شیر به عنوان منطقه مورد نظر در این طرح در شهرستان عجب‌شیر در ۹۹ کیلومتری شهر تبریز قرار دارد.

۲-۲- شهرستان

توضیح شهرستان



شهرستان عجب‌شیر با مساحت ۷۳۸/۴۴ کیلومتر مربع از شمال به شهرستان‌های اسکو و آذرشهر، از شرق به شهرستان مراغه از غرب به دریاچه ارومیه و از جنوب به شهرستان بناب محدود است. لازم به ذکر است شهرک صنعتی عجب‌شیر در ۲ کیلومتری شهرستان عجب‌شیر واقع است.

با توجه به بررسی‌های اولیه پیشنهاد می‌شود طرح جاری در شهرک صنعتی عجب‌شیر اجرا گردد. موقعیت مکانی پروژه و نقشه راه‌های دسترسی در نقشه زیر ارائه شده است:

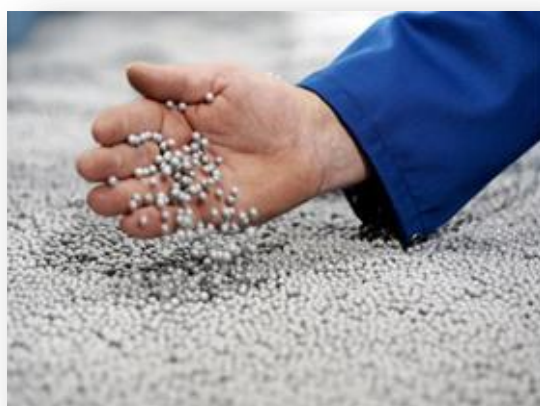


ردیف	زیرساخت مورد نیاز	فاصله تا محل پروژه	محل تأمین زیرساخت
۱	آب	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی عجبشیر
۲	برق	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی عجبشیر
۳	گاز	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی عجبشیر
۴	مخابرات	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی عجبشیر
۵	راه اصلی	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی عجبشیر
۶	راه فرعی	۰ کیلومتر	شهرک صنعتی عجبشیر
۷	فرودگاه	۳۵ کیلومتر	فرودگاه سهند مراغه
۸	بندر	۴۹۴ کیلومتر	بندرانزلی
۹	ایستگاه راه آهن	۶ کیلومتر	عجبشیر

۳- مشخصات فنی طرح

۳-۱- محصول

محصول طرح حاضر آلیاژهای پلیمری ABS/PC, ABS/PVC, PP/EPDM می باشد و عیار آنها بسته به نوع کاربرد و خواص مورد نظر متفاوت خواهد بود.



طرح تولید آلیاژهای پلیمری

در طول نیم قرن اخیر تعداد قابل توجهی از پلیمرها با ساختار متفاوت برای کاربردهای مختلف تولید و مورد مصرف قرار گرفته‌اند، با این حال پیشرفت سریع تکنولوژی در زمینه‌های گوناگون موارد کاربرد فراوانی را به وجود آورده به طوری که نیاز روز افزون به تولید پلیمرهای خاص هم‌چنان وجود دارد.

آلیاژهای پلیمری به دلیل ویژگی‌هایی چون انعطاف‌پذیر بودن در انتخاب مواد، قابلیت طراحی خواص محصول نهایی و نیز اقتصادی بودن از جایگاه ویژه‌ای برخوردار گردیده است. براساس آخرین آمار ارائه شده آلیاژهای پلیمری ۱۶٪ از کل مصرف پلیمرها را تشکیل داده و جالب‌تر آن که نرخ رشد متوسط آلیاژهای پلیمری دوبرابر نرخ رشد مصرف پلیمرهای معمولی است. موارد کاربرد محصول شامل صنایع تولید رایانه و ماشین‌های اداری، صنایع الکترونیک، صنایع خودروسازی و وسایل نقلیه، تولید لوازم خانگی، لوازم آزمایشگاهی، لوازم فیلم‌برداری و عکس‌برداری، گوشی موبایل و ... می‌باشند. مزایای احداث واحد داخلی برای تولید، نیاز فراوان در بازار داخل و خارج، امکان صادرات، تنوع مصرف، ارزش افزوده مناسب، جلوگیری از واردات و جلوگیری از خروج ارز و هم‌چنین تقویت صنعت نفت و پتروشیمی می‌گردد که از استراتژی‌های کلان کشور نیز می‌باشد.

۳-۲- نیازهای طرح

۳-۲-۱- فضا و زیر ساخت های مورد نیاز

مشخصات زمین طرح					
هزینه			بهای هر مترمربع (ریال)	مساحت (مترمربع)	ابعاد (متر) × (متر)
جمع (میلیون ریال)	مورد نیاز (میلیون ریال)	هزینه‌های انجام شده (میلیون ریال)			
۱,۰۵۵	۱,۰۵۵	۰	۱۰۰,۴۳۰	۱۰,۵۰۰	یک قطعه زمین در شهرک صنعتی عجب‌شیر

هزینه محوطه سازی در طرح						
شرح	مقدار کار	واحد	هزینه واحد (ریال)	هزینه های انجام شده (میلیون ریال)	مورد نیاز (میلیون ریال)	جمع کل (میلیون ریال)
تسطیح و خاک برداری	۱۰,۵۰۰	متر مربع	۱۰۰,۰۰۰	۰	۱,۰۵۰	۱,۰۵۰
دیوار کشی	۸۸۰	متر مربع	۴۰۰,۰۰۰	۰	۳۵۲	۳۵۲
درب ورودی	۲	عدد	۱۵,۰۰۰,۰۰۰	۰	۳۰	۳۰
فضای سبز	۲,۱۰۰	متر مربع	۶۰,۰۰۰	۰	۱۲۶	۱۲۶
جدول بندی، کانال کشی	۷۰۰	متر	۱۰۰,۰۰۰	۰	۷۰	۷۰
خیابان کشی و آسفالت	۱,۴۵۰	متر مربع	۳۵۰,۰۰۰	۰	۵۰۸	۵۰۸
روشنایی	۲۹	عدد	۱,۰۰۰,۰۰۰	۰	۲۹	۲۹
جمع کل				۰	۲,۱۶۵	۲,۱۶۵

ساختمان‌ها در طرح					
شرح	مساحت (مترمربع)	بهای واحد (ریال)	هزینه‌های انجام شده (میلیون ریال)	مورد نیاز (میلیون ریال)	جمع (میلیون ریال)
سالن تولید	۴,۵۰۰	۳,۰۰۰,۰۰۰	۰	۱۳,۵۰۰	۱۳,۵۰۰
انبار مواد اولیه	۱,۰۰۰	۲,۵۰۰,۰۰۰	۰	۲,۵۰۰	۲,۵۰۰
انبار محصول	۱,۰۰۰	۲,۵۰۰,۰۰۰	۰	۲,۵۰۰	۲,۵۰۰
ساختمان اداری و نگهبانی	۲۰۰	۴,۰۰۰,۰۰۰	۰	۸۰۰	۸۰۰
ساختمان‌های تاسیساتی	۱۵۰	۲,۵۰۰,۰۰۰	۰	۳۷۵	۳۷۵
ساختمان پست برق	۱۰۰	۲,۵۰۰,۰۰۰	۰	۲۵۰	۲۵۰
جمع کل	۶,۹۵۰	-	۰	۱۹,۹۲۵	۱۹,۹۲۵

۳-۲-۲- تجهیزات و ماشین‌آلات

ماشین‌آلات اصلی این طرح شامل سه دستگاه تولید گرانول آلیاژ پلیمری که هر دستگاه شامل اکسترودر دو محوره و خنک کننده با ظرفیت 400 Kg/h و ملحقات آن‌ها می‌باشد می‌باشد که از شرکت Jiangsu Meizlon Machinery از کشور چین قابل تهیه می‌باشد.



در ادامه میزان سرمایه‌گذاری مورد نیاز در این بخش ارائه گردیده است:

شرح	هزینه‌های انجام شده (میلیون ریال)	هزینه‌های ریالی (ر.م)	هزینه‌های مورد نیاز		جمع کل (ر.م)
			هزینه‌های ارزی		
			هزینه‌های ارزی (یورو)	معادل ریالی هزینه ارزی	
الف- ماشین‌آلات و تجهیزات خارجی	.	.	۲۳۰,۵۹۷	۷,۳۸۹	۷,۳۸۹
سایر هزینه‌های شامل (هزینه‌های گمرکی و ترخیص، ثبت و سفارش، حمل و نقل و بیمه، نصب و راه‌اندازی، نظارت و آموزش و مالیات بر ارزش‌افزوده) حدود ۱۵٪	.	۱,۱۰۸	.	.	۱,۱۰۸
ب- ماشین‌آلات و تجهیزات داخلی	.	.	.	.	.
سایر هزینه‌های شامل مالیات بر ارزش‌افزوده - حدود ۵٪	.	.	.	.	.
جمع کل هزینه‌های ماشین‌آلات	.	۱,۱۰۸	۲۳۰,۵۹۷	۷,۳۸۹	۸,۴۹۸

نرخ یورو به تاریخ ۹۱/۰۹/۰۹ برابر نرخ مبادله‌ای برابر ۳۲,۰۴۴ ریال در نظر گرفته شده است.

مواد اولیه مصرفی در این طرح شامل رزین‌های پلی‌وینیل کلراید (PVC)، پلی کربنات (PC)، پلی پروپیلن (PP)، آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS)، اتیلن پروپیلن دین مونومر EPDM می‌باشد که ادامه هزینه مورد نیاز در این قسمت ارائه شده است:

مشخصات و هزینه مواد اولیه، کمکی و بسته‌بندی جهت محصول								
شرح	واحد	ضریب مصرف به ازای هر تن محصول	میزان تولید سالیانه محصول در ۱۰۰٪ ظرفیت عملی	میزان مواد اولیه مصرفی در ۱۰۰٪ ظرفیت عملی	قیمت واحد مواد اولیه (ریال)	٪ ضایعات	هزینه سالیانه تأمین مواد (میلیون ریال)	
آلیاژ ABS/PVC	رزین ABS	تن	۰.۵۰	۲,۶۶۷	۱,۳۳۳	۷۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۳	۹۴,۲۶۷
	رزین PVC	تن	۰.۵۰	۲,۶۶۷	۱,۳۳۳	۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۳	۱۳۴,۶۶۷
آلیاژ ABS/PC	رزین PC	تن	۰.۷۰	۲,۶۶۷	۱,۸۶۷	۸۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۹	۱۵۰,۸۲۷
	رزین ABS	تن	۰.۳۰	۲,۶۶۷	۸۰۰	۷۰,۰۰۰,۰۰۰	۸	۵۶,۵۶۰
آلیاژ PP/EPDM	رزین PP	تن	۰.۵۰	۲,۶۶۷	۱,۳۳۳	۵۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۳	۶۷,۳۳۳
	رزین EPDM	تن	۰.۵۰	۲,۶۶۷	۱,۳۳۳	۱۳۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۳	۱۷۵,۰۶۷
جمع کل								۶۷۸,۷۲۰