

استان:

استان آذربایجان شرقی با مرکزیت شهر تاریخی و صنعتی تبریز دارای ۲۰ شهرستان است. این استان از نظر مساحت رتبه ۱۰، تعداد شهرستان رتبه ۴، تعداد بخش رتبه ۵، تعداد شهر رتبه ۴ و تعداد دهستان رتبه ۳ را در بین استان‌های ایران به خود اختصاص داده است. این استان از شمال با جمهوری‌های آذربایجان، نخجوان و ارمنستان با خط مرزی حدود ۲۳۵ کیلومتر از طریق سه نقطه جلفا، خداآفرین و پلدشت مرتبط می‌شود که با اهمیت‌ترین آن‌ها شهر جلفا بوده و از طریق خط‌آهن به نخجوان، ایروان، تفلیس، جمهوری اوکراین و بنادر دریای سیاه متصل می‌شود و از جنوب با استان زنجان، از شرق با استان اردبیل و از غرب با آذربایجان غربی مرز مشترک دارد.

شهرستان:

تبریز با بیش از ۱ میلیون و ۷۰۰ هزار نفر جمعیت دومین شهر صنعتی کشور و پنجمین شهر پرجمعیت ایران است. تبریز از لحاظ گردشگری، صنعتی، معادن و مراکز دانشگاهی بسیار مستعد بوده و مرکز استان می‌باشد و از لحاظ اکوتوریسم و چه از لحاظ تنوع آثار باستانی قابل توجه است. از کلان‌شهر تبریز به عنوان مرکز اقتصادی شمال غرب کشور یاد می‌شود.

موقعیت پروژه:

شهرک صنعتی

دسترسی به زیرساخت‌ها:

ردیف	زیرساخت مورد نیاز	فاصله تا محل پروژه	محل تأمین زیرساخت
۱	آب	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۲	برق	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۳	گاز	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۴	مخابرات	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۵	راه اصلی	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۶	راه فرعی	فاصله قابل قبول	شهرک صنعتی
۷	فرودگاه	فاصله قابل قبول	-
۸	بندر	ندارد	-
۹	ایستگاه راه‌آهن	فاصله قابل قبول	-

۲. مشخصات فنی طرح:

محصول:

مکمل‌های غذایی و دارویی، فرآورده‌هایی هستند که از راه دهان مصرف می‌شوند (تزریقی نیستند) و حاوی موادی می‌باشند که به عنوان مکمل در رژیم غذایی افراد استفاده می‌شوند. مکمل‌های رژیمی غذایی شامل یکی از موارد زیر یا مخلوطی از آن‌ها می‌باشند: ویتامین‌ها، مواد معدنی، داروهای گیاهی، اسیدهای آمینه، عصاره یا جایگزینی برای مواد غذایی. لازم به توضیح است برای تولید مکمل‌های غذایی و دارویی باید از سازمان غذا و داروی وزارت بهداشت درمان و آموزش پزشکی مجوز اخذ نموده و نظارت این سازمان الزامی است.

صنعت:

صنایع غذایی و دارویی

فن آوری:

سازنده‌های غذا و مکمل به روش ارزیابی دقیق خاصیت و کیفیت تولیدات ویتامین‌ها نیاز دارند به دو دلیل:
اول: خاصیت بیولوژیکی (زیست‌شناختی) این تولیدات در مکمل و غذا که یک فاکتور شناخته شده است.
دوم: کارایی تکنولوژیکی عاملی جهت بالا بردن سودمندی و قابلیت تولید مکمل‌های غذایی می‌باشد.

به طور کلی فرایند تولید به شرح زیر می‌باشد:

دریافت کنسانتره، کنترل کیفی کنسانتره، اضافه کردن افزودنی‌ها، میکسچر جهت اختلاط، هموژنیزاسیون، خشک کردن توسط اسپری درایر و بسته‌بندی.

نیازهای طرح:

فضا و زیرساخت‌های مورد نیاز:

ردیف	شرح	متراژ (مترمربع)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	زمین	۷۵۰۰	۲۲۵۰
۲	محوطه‌سازی (آماده سازی زمین، محصورسازی و محوطه داخلی)	۵۰۰۰	۳۰۰
۳	سالن و ساختمان تولید	۲۵۰۰	۷۵۰۰
۴	انبار مواد اولیه و قطعات یدکی	۵۰۰	۱۵۰۰
۵	انبار محصول	۱۱۰۰	۳۳۰۰
۶	ساختمان‌های اداری، خدماتی و بهداشتی	۵۰۰	۲۰۰۰
۷	نگهبانی	۲۵	۱۰۰
	جمع		۱۶۹۵۰

تجهيزات و ماشین آلات:

ردیف	نام ماشین آلات و تجهیزات	تعداد	کشور سازنده	قیمت واحد (میلیون ریال)	قیمت کل (میلیون ریال)
۱	میکسر	۳	ایران	-	-
۲	مخزن	۲	ایران	-	-
۳	ماشین پرکن	۲	ایران	-	-
۴	برچسبزن تمام اتوماتیک	۲	ایران	-	-
۵	ماشین شیرینگ پک	۱	ایران	-	-
۶	تاریخزن تمام اتوماتیک	۱	ایران	-	-
۷	ارزش ماشین آلات و تجهیزات داخلی	۱ سری	ایران	-	۱۳۷۵۰
۸	تجهيزات آزمایشگاهی و الکترونیکی خط تولید	۱ سری	آلمان	-	۵۰۰۰
جمع کل					۱۸۷۵۰

مواد اولیه و قطعات واسطه:

ردیف	شرح	مصرف سالیانه	واحد	هزینه واحد (میلیون ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
۱	مواد اولیه مورد نیاز شامل: ویتامین‌ها، مواد معدنی، گیاهان دارویی، اسیدهای آمینه و کراتین و ...	۳۰۰۰	تن	-	۴۲۲۳۱۰
۲	بسته‌بندی پلاستیکی بهداشتی	۵۲	تن	۱۴۰	۷۲۸۰
جمع					۴۲۹۵۹۰

مدیریت و منابع انسانی:

ردیف	گروه بندی پست سازمانی	تعداد	سطح مهارت (متخصص، ماهر و غیرماهر)	متوسط حقوق ماهانه (میلیون ریال)	جمع پرداختی سالانه (میلیون ریال)
۱	مدیرعامل	۱	متخصص	۱۴	۱۹۶
۲	مدیر مالی	۱	متخصص	۱۲	۱۶۸
۳	مدیر تولید	۱	متخصص	۱۲	۱۶۸
۴	مدیر فروش	۱	متخصص	۱۲	۱۶۸
۵	بازاریاب	۱	ماهر	۱۰	۱۴۰
۶	کارگر ساده	۱۱	غیرماهر	۶	۹۲۴
۷	کارگرماهر	۱۲	ماهر	۷	۱۱۷۶
۸	تکنسین فنی و مهندس صنایع غذایی	۵	ماهر	۹	۶۳۰
۹	انباردار	۲	غیرماهر	۶	۱۶۸
۱۰	حسابدار و اداری	۳	ماهر	۸	۳۳۶
۱۱	راننده	۲	غیرماهر	۶	۱۶۸
۱۲	نگهبان	۲	غیرماهر	۶	۱۶۸
جمع		۴۲			۴۴۱۰

تعداد نیروی کار ماهر مستقیم مورد نیاز: ۱۸ نفر

تعداد نیروی کار غیرماهر مستقیم مورد نیاز: ۱۹ نفر

تعداد نیروی کار متخصص مستقیم مورد نیاز: ۵ نفر